

TEC - CÂMARA DE ARQUITETURA E ENGENHARIAS (PÔSTER)

NOME: BÁRBARA RANGEL E CARVALHO BRAGA DE MENDONÇA

TÍTULO: DESENVOLVIMENTO DE EQUIPAMENTO DE MOLDAGEM ROTACIONAL DESTINADO À CONFEÇÃO DE PROTÓTIPOS OCOS DE RESINAS DE CURA À FRIO

AUTORES: BÁRBARA RANGEL E CARVALHO BRAGA DE MENDONÇA

ORIENTADOR: Artur Caron Mottin

AGÊNCIA FINANCIADORA (se houver): PAPq

PALAVRA CHAVE: Palavras- chave: Design Industrial, Rotomoldagem, equipamento

RESUMO

INTRODUÇÃO: A moldagem rotacional, conhecida também por rotomoldagem, é um processo para fabricação de produtos poliméricos ocós. Embora haja concorrência entre os processos de sopro, termoformagem e moldagem por injeção, a rotomoldagem apresenta vantagens particulares em relação aos demais, cabendo aqui ressaltar o alto índice de aproveitamento dos materiais, com baixos níveis de perdas e, principalmente, o baixo custo dos moldes e ferramentais. Desta maneira o projeto se propõe a compilação de dados técnicos projetuais que permitam o desenvolvimento de um projeto técnico de design para um equipamento que permita a confecção de protótipos ocós a partir da rotomoldagem de resinas à frio.

METODOLOGIA: A metodologia proposta é o desenredo de um desenvolvimento técnico-projetual e a confecção de um equipamento de baixa complexidade para testes laboratoriais, o qual foi precedido de um extenso levantamento bibliográfico sobre o tema realizado em pesquisa de iniciação científica anterior.

CONSIDERAÇÕES PARCIAIS: Até o presente momento foram realizados um panorama de informações que embasam o projeto, passando por um estudo dos equipamentos existentes, partindo para o projeto construtivo de um equipamento de baixo nível tecnológico de rotomoldagem de cura a frio. A etapa de confecção do equipamento se dá através do uso da oficina da Escola de Design / UEMG, e se utiliza de materiais comerciais para o desenvolvimento do equipamento experimental.